

## Lackieraufbau Oldtimer

Ihr Fahrzeug wurde mit einem 2K Wash Primer (PercoTop® CS309) auf PVB Basis beschichtet.

Bei Oldtimern ist eine sorgfältige Reparaturlackierung erforderlich, um einen hohen Korrosionsschutz und ein gutes Lackierergebnis zu gewährleisten.

### Lackieraufbau nach den Karosseriearbeiten

#### Isolieren

1. Grundieren des Fahrzeuges mit einem 2K Wash Primer auf PVB Basis laut Anwendungstechnische Information des Herstellers
2. In 2 Spritzgängen mit 2K HS Füller ganzflächig Füllern.  
Bei Unebenheiten wird der Füller nach dem Trocknen geschliffen (Körnung P240 - 280).  
Eine Trockenschichtstärke von 60 µm nach dem Schliff ist zu gewährleisten  
Allgemeine Verarbeitung und Trockenzeiten siehe Anwendungstechnische Information.  
Der 2K HS Füller muss zur Überarbeitung mit Polyesterprodukten freigegeben sein.

#### Spachteln

3. Die notwendigen Spachtelarbeiten werden mit einem 2K Polyester Spachtel ausgeführt.  
Nach Trocknung wird der Spachtel mit P80 - 220 geschliffen,  
der Nachschliff erfolgt mit P240 – 400  
Eventuelle Durchschliffe müssen vor dem erneuten Auftrag mit Polyesterspachtel oder / und Spritz-Spachtel wie unter Punkt 1. und 2. beschrieben erneut grundiert und gefüllt werden.

#### Füllern

4. Durchschliffstellen werden mit 2K Wash Primer auf PVB Basis isoliert  
In 2-3 Spritzgängen mit 2K HS Füller ganzflächig Füllern.  
Um eine bestmögliche Isolierwirkung zu erzielen sollten Spachtelstellen mit 3 Spritzgängen Füller beschichtet werden (mindestens eine Trockenschicht von 80 µm nach dem Schleifen),  
Nach der Trocknung wird mit Excenter P400 - 500 geschliffen, Ecken und Kanten von Hand mit P800 - 1000.

#### Lackierung

5. Die Fläche wird mit Druckluft abgeblasen und mit geeignetem Reinigungsmittel abgeschwaschen und mit dem Staubbindetuch gereinigt.

6. Die Decklackierung erfolgt einschichtig mit einem 2K Decklack oder zweischichtig mit Basislack und 2K HS Klarlack.
7. Für ein optimales Oberflächenfinish kann nach guter Aushärtung des Klarlackes an der Luft oder im Ofen und Zwischenschliff mit P800 - 1000, ein nochmaliger Auftrag von 2K HS Klarlack erfolgen.

## Finish

8. Das fertige Fahrzeug sollte vor der Auslieferung, besonders in den Herbst- und Wintermonaten, einige Tage in einer gut temperierten und belüfteten Halle stehen, um ein Ausdunsten der Restlösemittel zu gewährleisten.

## Besonderer Hinweis:

- Die Verarbeitungs-Angaben, Ablüft- und Trocknungszeiten sind der jeweiligen Anwendungstechnischen Information des Produktes zu entnehmen und einzuhalten.
- Vor den Spachtelarbeiten wird bei der Oldtimer-Lackierung grundsätzlich grundiert und gefüllt. Nur so kann der hier besonders wichtige Korrosionsschutz des Lackaufbaus gewährleistet werden.
- Nicht direkt auf den 2K WashPrimer mit Polyester-Produkten überarbeiten, es sollte immer eine 2K Füller als Haftbrücke aufgetragen werden
- Bei Überarbeitung mit Epoxy-Produkten ist ein Haftung und Verträglichkeitstest vorab durchzuführen. Sowie eine Trocknungszeit von 2-3 Wochen einzuhalten.
- Vor dem Lackieren sollte auf einem Originaluntergrund ein Haftungstest mit dem empfohlenen Aufbau gemacht werden, um die Angaben und Qualität sicher zu stellen.
- Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für Ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst.
- Eine Gewährleistung für die Gesamtbeschichtung kann von der Meier Oberflächen AG, nicht übernommen werden, da die Meier Oberflächen AG, keinen Einfluss auf die gleichbleibende Qualität der Zusammensetzung der weiterführenden Beschichtung hat.
- Wir gewährleisten die vertragsgemäße Beschaffenheit unserer Beschichtung / Produkte im Rahmen unserer Allgemeinen Verkaufsbedingungen.

Diese Empfehlungen wurden in Zusammenarbeit mit der Firma Axalta Coating Systems und der Meier Oberflächen AG erarbeitet.