Technical Data Sheet

PercoTop®

CS309
2K Wash Primer

Eigenschaften

- PercoTop® CS309 2K Wash Primer ist ein säurehaltiger 2K-Haftvermittler auf Basis von Polyvinyl-Butyral-Harz.
- Er liefert ausgezeichnete Haftung und Korrosionsschutz auf metallischen Untergründen, besonders auf Aluminium und Edelstahl.

Produkt	
CS309	PercoTop® 2K Wash Primer
Härter	
CS709	PercoTop® Activator Wash Primer

Farbton

- Gelb lasierend.

Untergründe

- Aluminium und unpolierter Edelstahl.
- Mischbauweise mit Stahl einschließlich Stahl, Edelstahl, Aluminium und galvanisch verzinkter Stahl.

Nur für den professionellen Gebrauch!

PercoTop®

CS309
2K Wash Primer

Vorbereitung der Oberfläche

- Die Untergründe müssen frei von Verschmutzungen sein.
- Aufgrund der Vielzahl von Legierungen und Herstellverfahren bei Metallen wird ein vorprüfender Haftungstest empfohlen. Siehe Merkblatt "Metallische Werkstoffe und deren Vorbehandlung zur Beschichtung".

VOC-Wert verarbeitungsfertig (EU Richtlinie 1999/13/EC)

- < 780 g/l 1:1 Volumenverhältnis mit CS709.

Produktvorbereitung

		Volumen
Mischungs-verhältnis	CS309	1
	CS709	1
Topfzeit bei 20°C	8 Stunden Hinweis: - Angesetztes Material muss am gleichen Tag verarbeitet werden.	
Empfohlene Trockenschichtdicke	8-12 µm	

PercoTop®
CS309
2K Wash Primer

Verarbeitung

	Verarbeitungs-viskosität DIN 4 mm bei 20°C (s)	Verdünnung (%)	Spritz-düse (mm)	Druck (bar)	Anzahl der Spritzgänge
Fließbecher **Saugbecher** (Hochdruckspritzen)	15-16	Mischviskosität	1.3-1.4	2.5-3.0	2
HVLP **HVLP** (Niederdruckspritzen)	15-16	Mischviskosität	1.3-1.4	2.0-2.5	2
Airless **Airmix**	15-16	Mischviskosität	0.23	2.0 - 3.0 Luft ca. 80-100 Material	1
Druckkessel **Förderpumpe** (Hochdruckspritzen)	15-16	Mischviskosität	1.0-1.1	2.0-3.0 Luft 1.0-2.0 Material	2
Elektrostatik	Nach Beratung durch den Anwendungstechniker.				

PercoTop®
CS309
2K Wash Primer

Trocknung

Lufttrocknung bei 20°C	8-12 µm Trockenschichtdicke.
Überlackierbar trocken	30 Minuten - 1 Stunde

Überlackierbarkeit

Überlackierbar	Mit PercoTop® Füllern. Die Überarbeitung mit Epoxid-Produkten ist nicht möglich. Eine Überarbeitung mit Polyester Spachteln ist nicht möglich.

Produktdaten

	Festkörper Gewicht (%) +/- 1	**Dichte** (kg/l) +/- 0.01	**Theoretische Ergiebigkeit** (bei 8 µm) (m^2/kg)	**Theoretischer Materialverbrauch** (bei 8 µm) (g/m^2)
In Lieferform	29	0.98	-	-
In Mischung	17	0.93	13	80

PercoTop®
CS309
2K Wash Primer

Hinweis

	Vor Gebrauch gut aufrühren.
Lagerbedingungen	Siehe Etikettierung auf dem Originalgebinde.

Sicherheit

Das Sicherheitsdatenblatt vor der Verarbeitung durchlesen.
Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Information

Die hierin enthaltenen Informationen entsprechen unserem Kenntnisstand zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Diese Informationen müssen überarbeitet werden, sofern neue Erkenntnisse und Erfahrungen zur Verfügung stehen. Die genannten Daten sind im Rahmen der normalen Produkteigenschaften zu sehen und beziehen sich ausschließlich auf das speziell genannte Material; diese Daten gelten nicht für Material, das in Verbindung mit irgendeinem anderen Material, Additiv oder in irgendeinem anderen Verarbeitungsprozess eingesetzt wird, der nicht ausdrücklich angezeigt ist. Die vorgegebenen Daten sollten nicht als festgeschriebene Spezifikationsgrenzen gesehen werden oder alleine als Basis für die Verarbeitung stehen; sie sind nicht dafür gedacht, jegliche Art von Test oder Probe, die erforderlich sind, um festzustellen, ob das spezielle Material für den speziellen Einsatzzweck geeignet ist, zu ersetzen. Da Axalta nicht alle Variationen der aktuellen Bedingungen am Verarbeitungsort kennt übernimmt Axalta keine Garantie und Verantwortung in Verbindung mit jeglichem Umgang mit diesen Informationen. Keine Aussage dieser Publikation ist als Linzenz unter der gearbeitet wird zu betrachten oder als Empfehlung um gegen irgendwelche Patentrechte zu verstoßen.
Durch dieses Technische Datenblatt werden alle vorherigen Ausgaben ungültig.

Copyright © 2014, Axalta Coating Systems, LLC und alle Tochtergesellschaften. Alle Rechte vorbehalten. Das Axalta Logo, Axalta™ , Axalta Coating Systems™ und alle Produkte, die mit ™ gekennzeichnet sind oder ® sind Marken oder eingetragene Markenzeichen der Axalta Coating Systems, LLC und ihrer Tochtergesellschaften. Axalta Markenzeichen sollten nicht in Verbindung mit irgendeinem Produkt und Service verwendet werden, die kein Axalta Produkt oder Service sind.