

## Verfahrensvergleich

### Sandstrahlen:

- Vorteile:  
schnelle Entlackung  
rauhe Oberfläche (verbesserte Haftung des Lackes)
- Nachteile:  
mechanische Belastung des Bleches (Schläge)  
Materialabtrag  
Hohlräume können nicht gestrahlt werden  
Verschmutzung mit Staub (Sand) in den Hohl- und Zwischenräumen  
keine porentiefe Entrostung

### Kunststoffstrahlen:

- Vorteile:  
schnelle Entlackung  
muss nicht komplett zerlegt werden  
keine Materialabtragung
- Nachteile:  
mechanische Belastung des Bleches (Schläge)  
Hohlräume können nicht gestrahlt werden  
Verschmutzung mit Staub (Granulat) in den Hohl- und Zwischenräumen  
keine Entrostung  
Rückstände auf der Oberfläche

### Thermische Entlackung:

- Vorteile:  
schnelle Entlackung
- Nachteile:  
thermische Belastung des Bleches > 400° C  
keine Entrostung  
Trocknung notwendig  
Verfärbung des Bleches

### Chemische Entlackung:

- Vorteile:  
schonende Entlackung  
alle Materialien möglich (Kunststoff nach Prüfung)  
porentiefe Entrostung bis 0,5 mm Rost  
keine Oberflächenveränderung  
Schutz der Hohlräume, da sauber und fettfrei
- Nachteile:  
Trocknung notwendig  
lange Badzeit notwendig