

## Renovationsempfehlungen für Aluminium-Jalousien

### Untergrund, Vorbehandlung

Die beste und zugleich rationellste Art der Vorbehandlung bei Aluläden ist das Glasmehlstrahlen (Sweepen). Das haben eingehende Tests eindeutig erwiesen. Bei diesem Verfahren werden die Aluläden mit Glasmehl gestrahlt und anschliessend einer Netzmittelwäsche unterzogen. Nach dieser Vorbehandlung ist der Untergrund zum Beschichten bereit.

Die Oberfläche wird beim Sweepen auch an schlecht zugänglichen Stellen optimal angehaut. Dies macht sich besonders bei allfällig vorhandenen Kunststoffteilen positiv bemerkbar. Die an der Oberfläche dieser Kunststoffteile liegenden Trennschichten können nämlich bei schlechter Vorbehandlung Störungen des Anstrichfilms verursachen.

Beim manuellen Schleifen der Aluläden muss darauf geachtet werden, dass kein zu grobes Schleifpapier verwendet wird, weil sonst Kratzer entstehen können, die bis zur Schlussbeschichtung sichtbar bleiben. Unsere Tests haben ergeben, dass mit Körnungen ab 320 ein genügender Abtrag ohne Kratzer möglich ist.

Wenn die Aluläden von Hand geschliffen werden, müssen sie danach noch gereinigt werden. Zur Reinigung des Untergrunds ist nur das Waschen mit Netzmitteln geeignet. Es dürfen keinerlei Lösungsmittel verwendet werden, denn beim Einsatz von Lösungsmitteln besteht die Gefahr, dass sich die Pulverbeschichtung vom Aluminium löst und Blasen entstehen.

Von maschinellem Schleifen ist abzusehen, da Bürstmaschinen, Rutscher und andere Schleifmaschinen zu grob abtragen und Kanten durchschleifen.

### Anstrichaufbauten

Bei verschiedenen Prüfungen und Tests sind wir zu folgenden Erkenntnissen gelangt: Alle lösungsmittelhaltigen oder wasserverdünnbaren Einkomponenten-Materialien haben bei den verschiedenen Untergrundvoraussetzungen, von denen man ausgehen muss, versagt.

**Somit sind nur 2-Komponenten-Polyuretanlacke geeignet.**

### Variante lösungsmittelhaltig

- Grundierung: Nuvovem Primer
- Schlusslack: Nuvovem ACR Glanz oder Nuvovem WR Seidenglanz

### Variante wasserverdünnbar

- Grundierung: Nuvovem Aqua Füllgrund
- Schlusslack: Nuvovem Aqua Emaillack Glanz oder Seidenglanz

### **Wichtige Hinweise:**

Vom Entlacken der Altbeschichtung auf Aluminium-Jalousieläden raten wir ab, weil bei diesem Verfahren die Eckverbindungen gelöst oder im schlimmsten Fall zersetzt werden können. Auch die an vielen Produkten verarbeiteten Kunststoffbestandteile können beim Entlacken und erneutem Pulverbeschichten in Mitleidenschaft gezogen werden. Das heisst, dass nur Aluminium-Jalousieläden entlackt werden können, die von der Konstruktion her dafür geeignet sind.

Somit kommt nur eine Renovation d.h. Überbeschichtung der Pulverlackierung in Frage. Wir haben bei unseren Versuchen ausschliesslich Schweizer Fabrikate getestet. Diese haben bezüglich der Qualität der Pulverbeschichtung ausnahmslos gut abgeschlossen. Es gibt jedoch auch viele andere Fabrikate auf dem Markt, bei denen wir nicht so genau wissen, wie und womit sie beschichtet sind.

Wir können anhand unserer Tests garantieren, dass die beschriebenen Produkte auf den verschiedenen Pulverlacken in bester Form haften. Jedoch kann weder vom Lackhersteller noch vom Verarbeiter eine Garantie abgegeben werden, ob die Beschichtung in genügendem Masse auf dem Aluminium haftet. Wenn Abplatzungen oder Blasenbildungen entstehen, können diese ausgebessert werden. Diese Ausbesserungen sind jedoch keine Garantiearbeiten.

Ursache für Blasenbildungen können die Ausdehnungen des Aluminiums als Folge der Sonneneinstrahlung sein. Oder eine fehlende oder ungenügende chemische Behandlung bei der Vorbehandlung des Aluminiums.

### **Renovation lohnt sich**

Wir sind aufgrund unserer Erfahrung der Meinung, dass eine fachgerechte Renovation von Aluminium-Jalousieläden eine umweltgerechte und relativ schonende Möglichkeit zur Werterhaltung einer Liegenschaft ist.