

Verfahrensvergleich

Sandstrahlen

- Vorteile
 - schnelle Entlackung
 - raue Oberfläche
(verbesserte Haftung des Lackes)
- Nachteile
 - mechanische Belastung des Bleches (Schläge)
 - Materialabtrag
 - Hohlräume können nicht gestrahlt werden
 - Verschmutzung mit Staub (Sand) in den Hohl- und Zwischenräumen
 - keine parentiefe Entrostung

Kunststoffstrahlen

- Vorteile
 - schnelle Entlackung
 - muss nicht komplett zerlegt werden
 - keine Materialabtragung
- Nachteile
 - mechanische Belastung des Bleches (Schläge)
 - Hohlräume können nicht gestrahlt werden
 - Verschmutzung mit Staub (Granulat) in den Hohl- und Zwischenräumen
 - keine Entrostung
 - Rückstände auf der Oberfläche

Thermische Entlackung

- Vorteile
 - schnelle Entlackung
- Nachteile
 - thermische Belastung des Bleches > 400° C
 - keine Entrostung
 - Trocknung notwendig
 - Verfärbung des Bleches

Chemische Entlackung

- Vorteile
 - schonende Entlackung
 - alle Materialien möglich (Kunststoff nach Prüfung)
 - parentiefe Entrostung bis 0,5 mm Rost
 - keine Oberflächenveränderung
 - Schutz der Hohlräume, da sauber und fettfrei
- Nachteile
 - Trocknung notwendig
 - lange Badzeit notwendig