

Karosserie entlacken

Die Firma Meier Oberflächen AG entlackt seit 28 Jahren Karosserien und andere Autoteile. Das Verfahren, welches zur Anwendung kommt, ist von uns entwickelt und stetig verbessert worden. Jährlich werden 80 bis 100 Carosserien und unzählige Fahrzeugteile entlackt. Durch die chemische Entlackung entsteht weder Materialverzug noch Metallabtrag. Die Oberflächenstrukturen bleiben erhalten. Dadurch bleiben poröse Stellen im Blech sichtbar und können anschliessend ausgebessert oder beseitigt werden können.

1. Entlackung

Die Karosserie wird in einem Spezialrahmen eingespannt (nicht geschraubt oder geschweisst). Nach dem Entfernen von Antidrönmatten und loseem Schmutz wird die Karosserie in ein Lösungsmittelgemisch (Alkohole, Glykose usw.) getaucht. Nach 2 – 3 Tagen wird sie entnommen und mit Hochdruck gewaschen. Durch das Wasser wird das Lösungsmittelgemisch aufgelöst. Das Entfernen von restlichem Spachtel und Kittfugen geschieht manuell.

2. Entrosten

Entrostet wird in inhibierter Phosphorsäure. Diese Säure hat die Eigenschaft, dass nur Oxyd (Rost) aufgelöst wird, nicht aber das gesunde Blech. Es können Oxydschichten bis 0.5 mm Stärke entfernt werden. Phosphorsäure ist nicht reaktivierbar, das heisst, während der Trocknung entsteht Eisenphosphat, das nicht wasserlöslich ist.

3. Passivieren

Die Passivierung wird benötigt, um das Blech zu neutralisieren und vor erneutem Rost zu schützen. Passivieren ist nicht als Dauer-

Rostschutz, sondern als Vorbehandlung und Transportschutz gedacht. Die entstandene Eisenphosphatierung kann für die Grundierung belassen werden. Die Oberfläche ist aber mit Silikonentferner zu reinigen, damit das Handfett und Bearbeitungsrückstände entfernt werden.

4. Bereitstellen

Nach dem Passivieren wird die Karosserie luftgetrocknet und verladefertig zusammengestellt.

5. Weiterbearbeitung

Vor dem Grundieren wird die Karosserie in einem Trocknungsraum bei min. 60° C getrocknet. Als weitergehenden Rostschutz bieten wir das Grundieren mit dem Doltan Washprimer an. Der Washprimer ist ein Zwischenanstrich und ist mit einer normalen Grundierung zu überdecken. Grundieren ist Sache des Lackierers, damit der Farbaufbau in einem System geschieht.

Was kann entlackt werden?

Entlacken kann man Stahl, Aluminium, Buntmetalle und Kombinationen dieser Metalle. Die Grösse ist variabel, von Schrauben bis Karosserien bis zur Grösse von ca. 5 m x 2 m x 2 m.

Entlackt werden kann alles, was farbbeschichtet ist, ausser wenn das Grundmaterial weniger beständig ist, als die Farbe. Verlangen Sie unverbindlich ein Angebot oder schauen Sie bei uns vorbei.